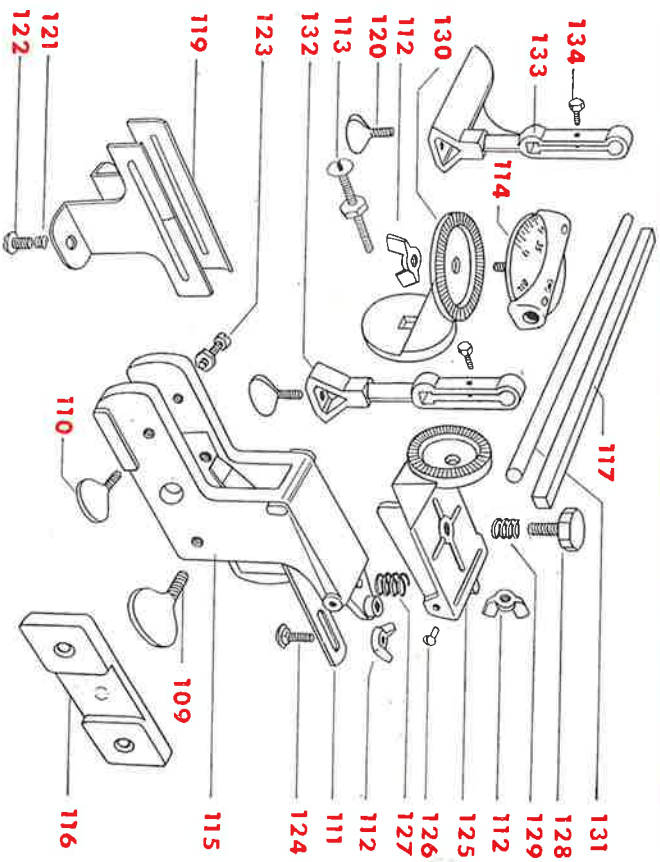


# Reservedelstortegnelse

Ved bestilling av reservedeler vennligst oppgi både delnummer 40105 og reservedelnummer ifølge nedenstående skjema.

## OREGON FILJONTE

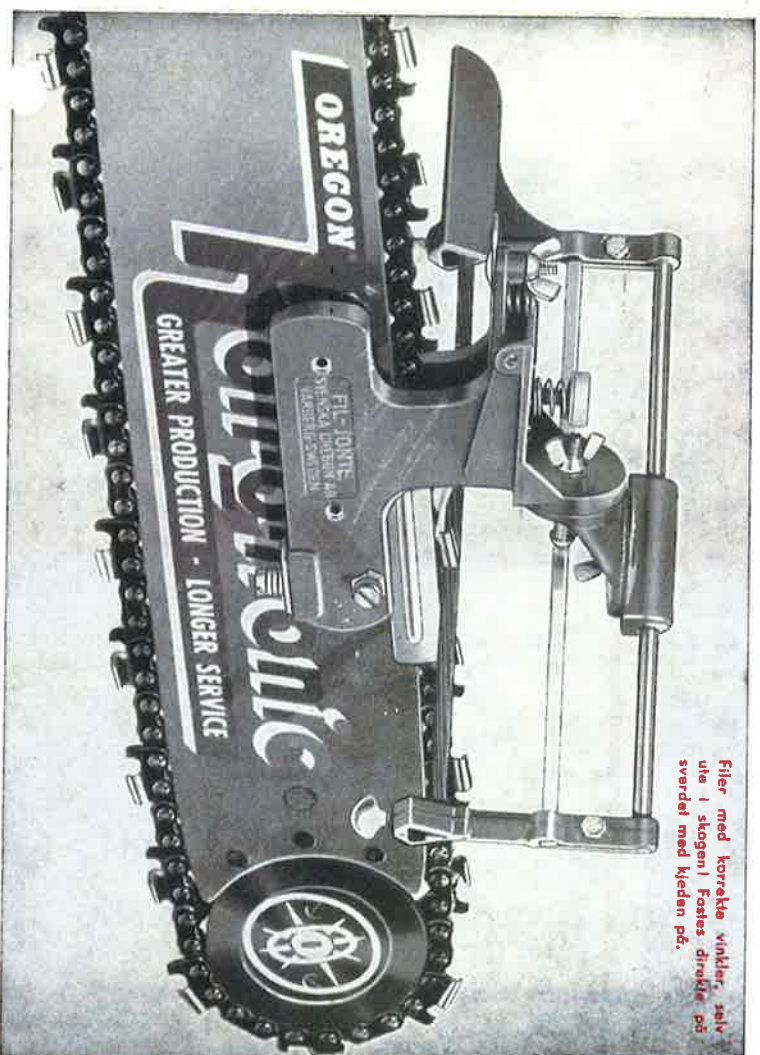


Delnummer	Antall	Delnummer	Antall
109	1	123	1
110	1	124	1
111	1	125	1
112	3	126	2
113	1	127	1
114	1	128	1
115	1	129	1
116	1	130	1
117	1	131	1
119	1	132	1
120	2	133	1
121	2	134	2
122	2		

BOKTØKNERBOLAGET, VARBERG 681

# OREGON FILJONTE

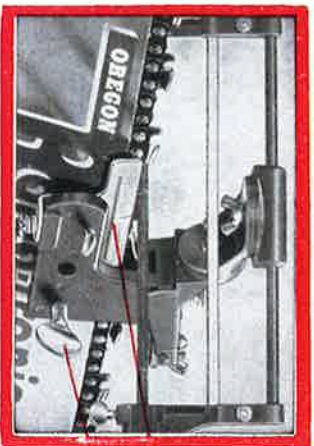
FILEAPPARAT FOR PRESSIONSFILING AV SAGKJEDER



Filer med korrekte vinkler, selv ute i skogen! Fastes direkte på sverdet med kledan på.

- **OREGON FILJONTE** gir Dem en korrekt filingsvinkel
- **OREGON FILJONTE** gir Dem garanti for at De får best mulig resultat av Deres motorsagkjede uansett type
- **OREGON FILJONTE** sparer tid. De kan alltid ha den med Dem og være sikker på resultatet
- **OREGON FILJONTE** gir alle sagkjeder økt levetid

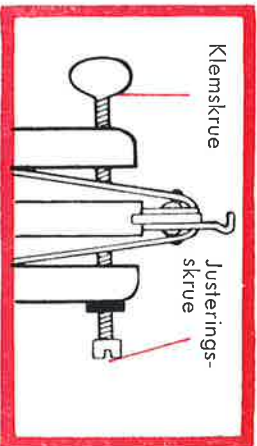
Delnummer 40105



**1** Place filjonen midt på sverdet — se bildet på foregående side.

Påse at de T-formede sideplatene ligger an mot kjedet rett ovenfor naglene.

Fest apparatet ved å skru til den store feste-skruen, men ikke for hardt.

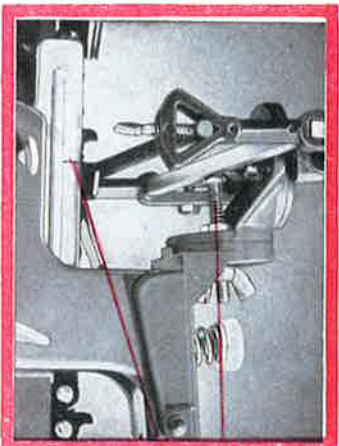


Klemskru

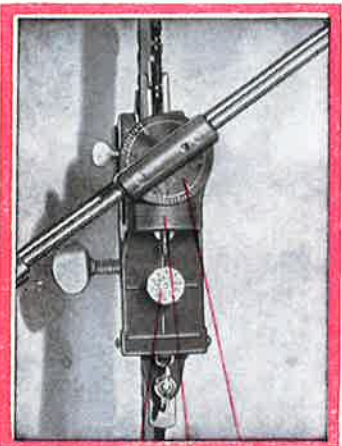
Justerings-skrue

**2** Skru inn klem- og justeringsskrue like mye på begge sider så kjedet holdes loddrett mellom sideplatene. Med klemskruen justerer man slik at kjedet går TREGT rundt.

Kjeden skal sentres midt under vinkelskalaens midtpunkt, slik at tennene blir like lange når man svinger filapparatet fra den ene til den andre side.



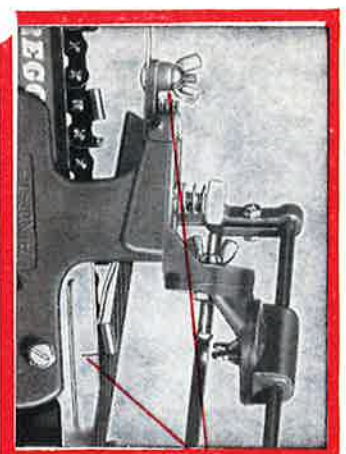
**3** Stoppskruen for selve filrinden stilles inn så filens midtløp ligger rett over riset i sideplatene når filen står i rett vinkel tvers over sverdet. Ved riktig justering av denne skruen blir tennene like lange ved filingen.



**4** For skovkjede skal den øvre filingsvinkelskalaen innstilles på 35°.

Den nedre vinkelskalaen stilles inn slik at filen følger tannens toppflate.

Filbyden innstilles med høydeinnstillingskruen så 1/10 av filen er ovenfor skovtannens øverkant.



**5** Finn den korreste skovlanssen i kjedet. Still inn eggen i høyde med riset i sideplatene.

Stoppfilzren låses med vingemutteren, slik at den støter mot tannens bakkant.

Deretter files alle tenner like lange, d. v. s. så langt som stoppskruen (bilde 3) tillater det.

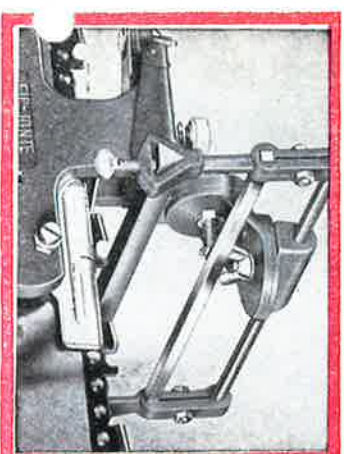
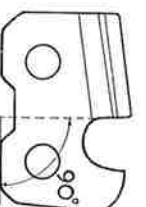
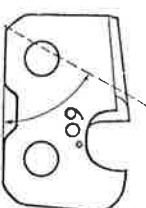
Latert er det først å file alle tennene på den ene siden. Når den andre sides tenner skal files, stilles vinkelen (bilde 4) på motsatt kant. Kontroller at skovlengden blir den samme som på den første siden.

Når tennene er riktig filt, skal vinklene være følgende:

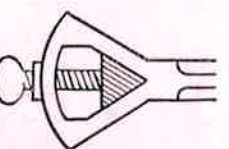
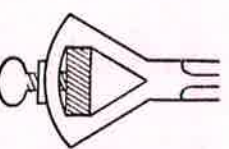
Filingsvinkel 35°

Eggvinkel 60°

Støvinkel 90°



**6** For filing av ryttene stiller man inn begge vinkelskalaene på 0 og anvender en flat- eller trekantfil. Still inn Filjonens høydeskrue så filens underside kommer i høyde med høyeste punkt på skovlanssen. Flytt deretter stopplåsen bakover til rytteren står i linje med riset i sideplatene. Senk siden filen til den understilling som da anbefales. En grad på høydeskruen tilsvarer 0,3 mm. Rytternes forkant avrundes etterpå for hånd.



RUNDFILER for skovlansskjeder

6-KANTFILER for meiselansskjeder

PLATFILER ELLER TREKANTFILER for rytterjustering